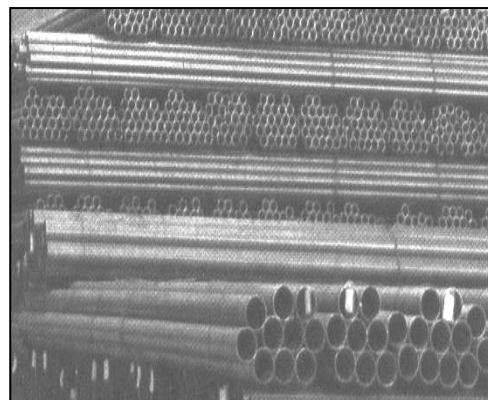


TUBO ACCIAIO SALDATO NERO LISCIO S-L

TUBO ACCIAIO NERO LISCIO SALDATO ELETTRICAMENTE IDONEO AL TRASPORTO DI ACQUA E GAS IN PRESSIONE.
CONFORME ALLA **NORMA UNI 8863** SERIE LEGGERA II SECONDO D.M. 24.11.84

COD. TUBONL

pollici	Ø esterno mm	DN	spessore mm	Kg/mt.	€/mt.
1/2"	21,3	15	2,3	1,10	2,50
3/4"	26,9	20	2,3	1,41	5,00
1"	33,7	25	2,9	2,21	6,00
1"1/4	42,4	32	2,9	2,84	7,00
1"1/2	48,3	40	2,9	3,26	8,00
2"	60,3	50	3,2	4,56	10,00
2"1/2	76,1	65	3,2	5,81	13,00
3"	88,9	80	3,6	7,65	17,00
4"	114,3	100	4,0	11,00	25,00



TUBO ACCIAIO SALDATO ZINCATO V.M. S-L

TUBO ACCIAIO ZINCATO VITE E MANICOTTO SALDATO ELETTRICAMENTE IDONEO AL TRASPORTO DI ACQUA E GAS.
CONFORME ALLA **NORMA UNI 8863** SERIE LEGGERA II SECONDO D.M. 24.11.84

COD. TUBOZ

pollici	Ø esterno mm	DN	spessore mm	Kg/mt.	€/mt.
1/2"	21,3	15	2,3	1,20	3,00
3/4"	26,9	20	2,3	1,52	3,50
1"	33,7	25	2,9	2,37	5,00
1"1/4	42,4	32	2,9	3,05	6,50
1"1/2	48,3	40	2,9	3,50	7,50
2"	60,3	50	3,2	4,90	10,50
2"1/2	76,1	65	3,2	6,26	13,30
3"	88,9	80	3,6	8,20	17,60
4"	114,3	100	4,0	11,80	25,00



TUBO ACCIAIO SALDATO RIVESTITO POLIETILENE

TUBO ACCIAIO FE330 SALDATO ELETTRICAMENTE CON RIVESTIMENTO DI POLIETILENE FUSO OTTIMO PER L'ISOLAMENTO ELETTRICO, IDONEO PER IL TRASPORTO DI ACQUA E GAS METANO.

CONFORME ALLA **NORMA UNI 8863** SERIE LEGGERA II SECONDO D.M. 24.11.84 E RIVESTIMENTO **DIN 30670** E **SNAM, 9.4.01 UNI 10191**

ACQUA: TUBI ZINCATI INT. ED EST. SECONDO **UNI 5745** CON VITE E MANICOTTO E RIVESTIMENTO ESTERNO PE FUSO.

GAS: TUBI NERI CON ESTREMITA' LISCE DA SALDARE DI TESTA GREZZI INTERNAMENTE E RIVESTIMENTO ESTERNO IN PE FUSO.

pollici	Ø esterno mm	spessore mm	COD. TUBOZRA		COD. TUBORM	
			TUBI PER ACQUA	TUBI PER GAS	TUBI PER ACQUA	TUBI PER GAS
			Kg/mt.	€/mt.	Kg/mt.	€/mt.
3/4"	26,9	2,3	1,52	7,50	1,52	6,50
1"	33,7	2,9	2,37	10,00	2,37	8,30
1"1/4	42,4	2,9	3,05	12,00	3,05	9,80
1"1/2	48,3	2,9	3,50	13,40	3,50	10,90
2"	60,3	3,2	4,90	17,80	4,90	13,20
2"1/2	76,1	3,2	6,26	22,00	6,26	16,80
3"	88,9	3,6	8,20	26,00	8,20	20,40
4"	114,3	4,0	11,80	36,00	11,80	28,00



**SCHEDA TECNICA A PAG. 44